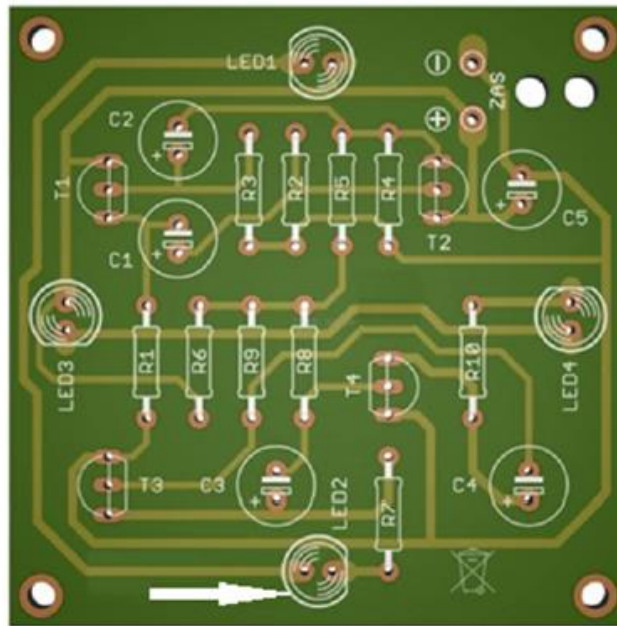
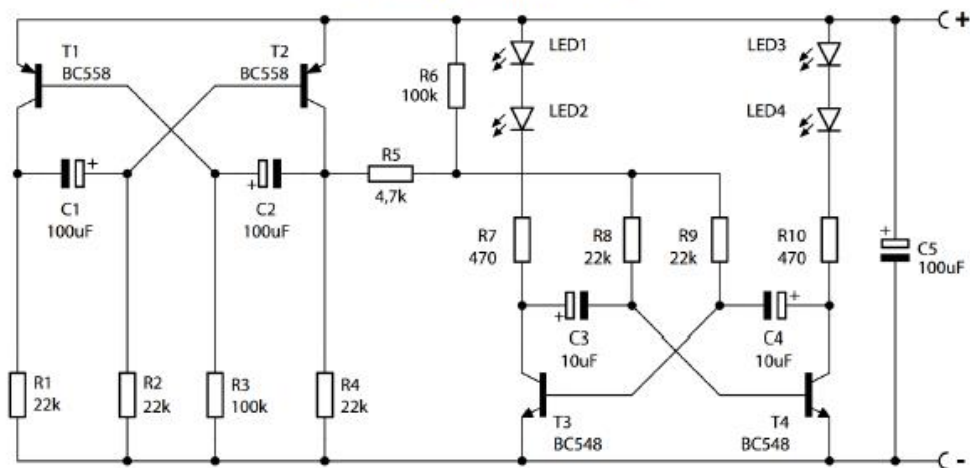


Zadanie 25.



Widok płytki drukowanej



Schemat ideowy

Na podstawie widoku płytki drukowanej i schematu ideowego określ który z elementów należy wlotować w miejscu wskazany białą strzałką.



A.



B.

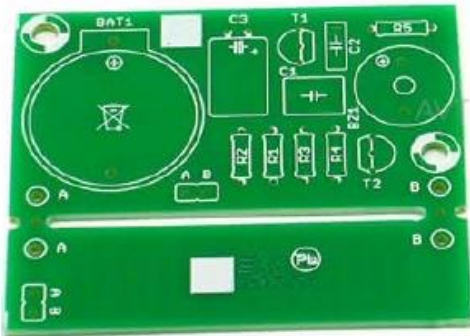


C.

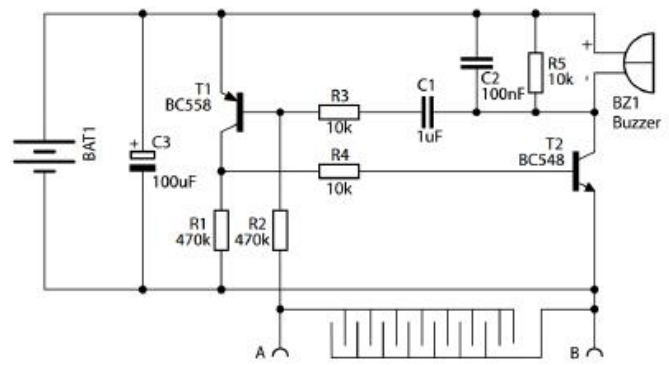


D.

Zadanie 35.



Widok płytki drukowanej



Schemat ideowy

Na podstawie widoku płytki drukowanej i schematu ideowego wskaż który element należy zamontować w miejscu oznaczonym C3.



A.



B.



C.



D.

Zadanie 25.



Określ przeznaczenie narzędzi przedstawionych na rysunku.

	Narzędzie 1	Narzędzie 2	Narzędzie 3
A.	ściągnięcie izolacji	przytrzymywanie elementów	nawiercanie otworów
B.	przycinanie nóżek elementów	usuwanie nadmiaru cyny	nawiercanie otworów
C.	ściągnięcie izolacji	przytrzymywanie elementów	lutowanie
D.	przycinanie nóżek elementów	usuwanie nadmiaru cyny	lutowanie

Zadanie 35.

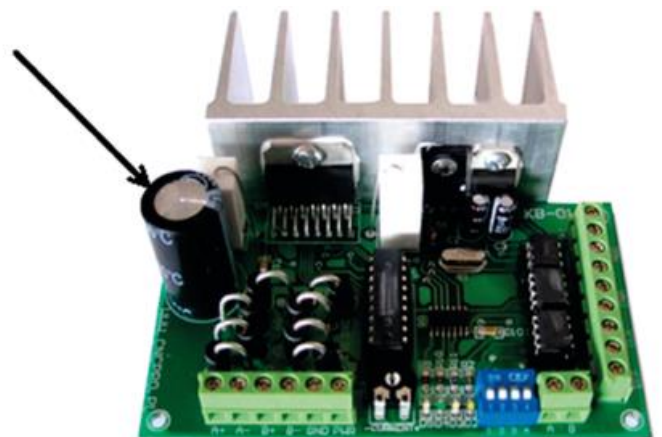
Którego z wymienionych narzędzi należy użyć do wymiany kondensatorów elektrolitycznych w płytce drukowanej, aby zminimalizować ryzyko uszkodzenia pól lutowniczych?

- A. Lutownicy oporowej.
- B. Stacji gorącego powietrza.
- C. Płaskoszczypców izolowanych.
- D. Szczypców bocznych izolowanych.

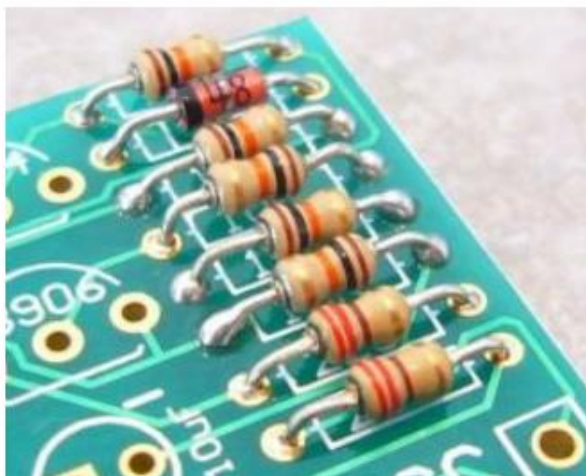
Zadanie 31.

Którym narzędziem należy się posłużyć, aby wymienić kondensator elektrolityczny wyróżniony na rysunku strzałką?

- A. Wkrętakiem płaskim.
- B. Lutownicą elektryczną.
- C. Wkrętakiem krzyżakowym.
- D. Szczypcami uniwersalnymi.



Zadanie 34.



Którego narzędzia z przedstawionych należy użyć, aby wlutować elementy tak jak na rysunku?



A.



B.



C.



D.

Zadanie 37.

Co należy zrobić w pierwszej kolejności, aby wlutować rezystor do płytki drukowanej (usytuowanie rezystora względem płytki poziome, końcówki lutownicze o przekroju mniejszym od $0,5 \text{ mm}^2$)?

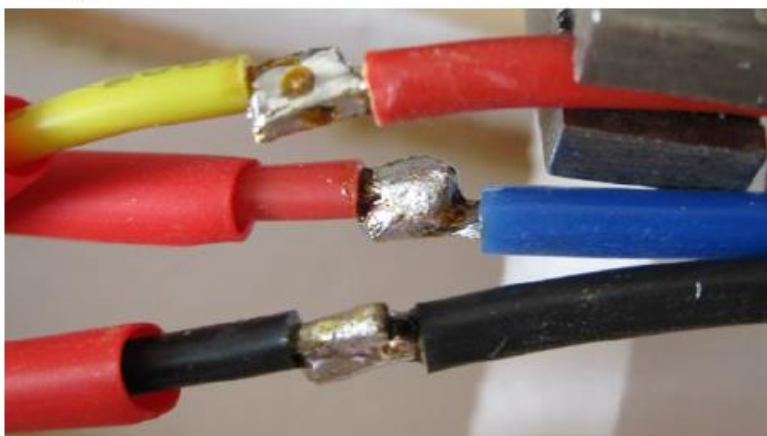
- A. Zagiąć końcówki rezystora, zachowując odstęp od obudowy min. 1,5 mm.
- B. Włożyć końcówki rezystora bezpośrednio w płytkę.
- C. Zagiąć końcówki rezystora tuż przy obudowie.
- D. Odpowiednio skrócić końcówki rezystora.



Zadanie 9.

Którą metodę łączenia materiałów przedstawiono na rysunku?

- A. Zgrzewanie.
- B. Lutowanie.
- C. Spawanie.
- D. Klejenie.



Zadanie 8.

Którą z technik łączenia materiałów metalowych należy zastosować, jeśli w trakcie procesu łączenia niedopuszczalne jest przekroczenie temperatury 450°C ?

- A. Lutowanie twarde.
- B. Lutowanie miękkie.
- C. Spawanie gazowe.
- D. Spawanie elektryczne.

Zadanie 38.

Które z wymienionych narzędzi należy wykorzystać do montażu przewlekanego elementów elektronicznych na płytce drukowanej?

- A. Rozlutownicę.
- B. Stację lutowniczą.
- C. Lutownicę z grotem „minifala”.
- D. Lutownicę na gorące powietrze z dyszą kształtową 7x7.

Zadanie 33.

Których narzędzi należy użyć do demontażu układu scalonego z płytki wykonanej w technologii montażu przewlekanego?

- A. Stacji lutowniczej i odsysacza.
- B. Lutownicy oporowej i ucinaczek.
- C. Stacji lutowniczej z termopęsetą.
- D. Lutownicy transformatorowej i pęsety.

Zadanie 35.

Które z narzędzi należy zastosować do usuwania nadmiaru roztopionego lutu z miejsca lutowania?



A.



B.



C.



D.

Zadanie 37.

Którego narzędzia należy użyć do demontażu bezpiecznika z urządzenia, którego fragment przedstawiono na rysunku?

- A. Pęsety.
- B. Odsysacza.
- C. Klucza imbusowego.
- D. Lutownicy transformatorowej.



Zadanie 40.



1



2



3

Prawidłowo wykonane połączenie lutowane przedstawiono

- A. na rysunkach 1 i 2
- B. na rysunkach 2 i 3
- C. tylko na rysunku 1
- D. tylko na rysunku 2