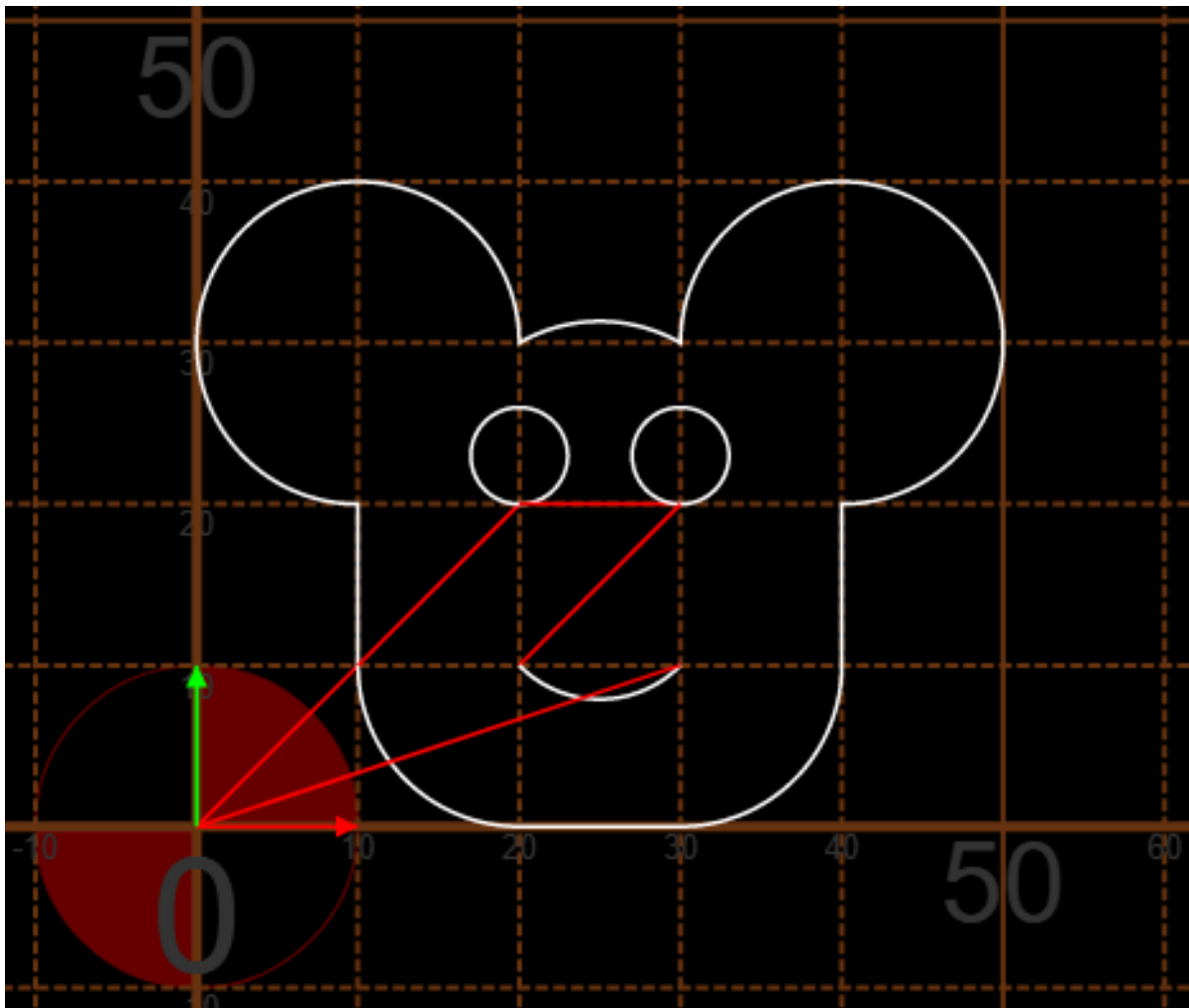


Napisz program umożliwiający otrzymanie poniższego kształtu dla następujących założeń:

1. Zdefiniowane wymiarowanie: absolutne
2. Zagłębienie frezu w materiale: 5 mm
3. Prędkość posuwu: 80 mm/min
4. Prędkość obrotowa wrzeciona: 1250 obr/min
5. Obroty wrzeciona: prawe
6. Położenie początkowe narzędzia: punkt zerowy układu współrzędnych (X0 Y0 Z0)
7. Początek obróbki: od punktu X10 Y10
8. Kierunek poruszania narzędzia:
 - zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara – numery nieparzyste w dzienniku
 - przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara – numery parzyste w dzienniku
9. Po zakończeniu obróbki narzędzie należy odstawić do położenia początkowego (X0 Y0 Z0).
10. Wszystkie wymiary należy odczytać z siatki widocznej na rysunku (to czego nie można odczytać dokładnie, np. promień oczu, można przyjąć z pewnym przybliżeniem).



Kolor czerwony to ślad przemieszczania narzędzia w wyniku funkcji G00.

Kolor biały to ślad przemieszczania narzędzia w wyniku funkcji G01, G02 lub G03.

G-code symulator znajduje się na stronie: <https://nraynaud.github.io/webgcode/>

Kilka rzutów 3D prawidłowego przebiegu narzędzia dla lepszego zrozumienia treści zadania:

