

Zadanie 10.

Którym akronimem określane są systemy komputerowego wspomagania wytwarzania?

- A. CNC
- B. CAM
- C. CAE
- D. CAD

Zadanie 9.

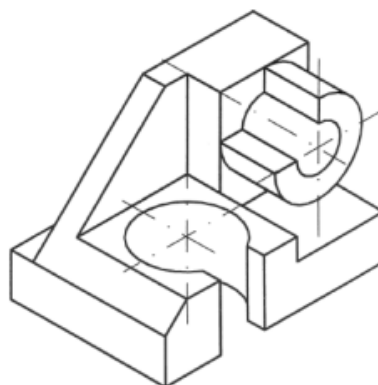
Której czynności projektowej **nie można** wykonać w oprogramowaniu typu CAM?

- A. Opracowania instrukcji (G-CODE) dla maszyn typu Rapid Prototyping.
- B. Symulowania obróbki obiektu w wirtualnym środowisku.
- C. Opracowania dokumentacji technologicznej wyrobu.
- D. Wygenerowania kodu dla obrabiarki CNC.

Zadanie 11.

Który z wymienionych typów oprogramowania umożliwi wykonanie projektu trójwymiarowego modelu obiektu przedstawionego na rysunku?

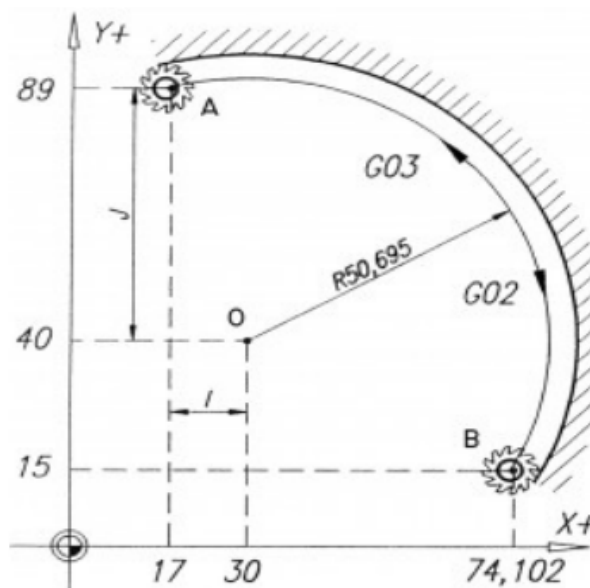
- A. CNC
- B. CAI
- C. CAE
- D. CAD



Zadanie 10.

Który z podanych kodów ISO określa ruch narzędzia z punktu A do punktu B?

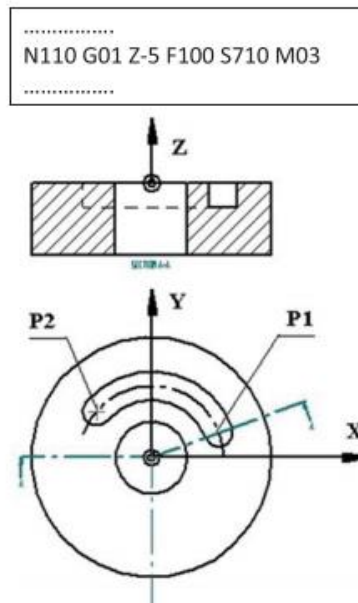
- A. N05 G02 X74.102 Y15 I30 J40
- B. N05 G03 X74.102 Y15 I30 J40
- C. N05 G02 X74.102 Y15 R50.695
- D. N05 G03 X74.102 Y15 R50.695



Zadanie 38.

Na podstawie zamieszczonego fragmentu programu na maszynę CNC określ, na jakiej głębokości umieszczony zostanie frez przy wykonywaniu rowka między punktami P1 i P2 w przedmiocie przedstawionym na rysunku.

- A. 3 mm
- B. 5 mm
- C. 20 mm
- D. 30 mm



Nie może też zabraknąć zadania z *

(na lekcjach nie mówiliśmy jeszcze o funkcji G31 i nawet nigdy nie było to planowane, a tu taka niespodzianka na egzaminie – pozostaje tylko uruchomić proces gwintowania w wyobraźni i zastanowić się nad tym, co może mieć wpływ na skok gwintu w tym procesie):

Zadanie 21.

Aby zmienić skok gwintu należy zmienić wartość liczbową przy literze adresowej

- A. D (korektor narzędzia)
- B. F (prędkość posuwu)
- C. T (wybór narzędzia)
- D. Q (promień wodzący)

```
N100 G00 X55 Z5  
N110 T3 S80 M03  
N120 G31 X50 Z-30 D-2 F3 Q3
```

Na koniec zadanie raczej do „wygooglowania”, bo w szkole chyba nie spotkaliście żadnego z tych programów:

Zadanie 9.

Który z wymienionych programów służy do generowania kodów NC na obrabiarki sterowane numerycznie?

- A. Inventor
- B. IntelliCAD
- C. Edgecam
- D. Solid Edge